

# Anmeldung zur Gemeindefahrt

vom 21. bis 23. März 2025

nach Volkenroda

Ich melde folgende Personen an

(bitte Name und Alter angeben)

---

---

---

---

---

Zu beachtende Besonderheiten  
(Ernährung, Allergien etc.)

---

---

**Kloster Volkenroda**

**Gutshof 1**

**99998 Volkenroda**

Tel. 036025 5590

Email: [info@kloster-volkenroda.de](mailto:info@kloster-volkenroda.de)

[www.kloster-volkenroda.de](http://www.kloster-volkenroda.de)

Mitzubringen:

- Alles für den persönlichen Bedarf
- Chipkarte der Krankenkasse
- evtl. nötige Medikamente
- Schuhe für eine kleine Wanderung
- Hausschuhe
- eine Idee für unser Fest am Samstagabend  
(z.B. ein Lied, Spiel, Tanz, Gedicht)

Handtücher und Bettwäsche  
sind für alle inklusive



Ev. Johannesgemeinde  
Halle (Saale) | EKM

# Gemeindefahrt

## 2025

der Kirchengemeinden

**Johannes und Diemitz**

vom 21. bis 23. März 2025

ins Kloster Volkenroda

Prüfe alles und behalte  
das Gute



## Liebe Gemeinde,

Herzliche Einladung zur Gemeindefahrt der Kirchengemeinden Diemitz und Johannes vom 21. bis 23. März 2025 nach Volkenroda.

Ein Wochenende lang sind wir gemeinsam unterwegs, lassen uns von der Jahreslosung 2025 inspirieren und haben Zeit, miteinander Leben zu teilen.

### Fahrt

Die An- und Abreise erfolgt mit dem Bus, der uns am **Freitag um 16:30 Uhr** in der **Liebenauer Straße gegenüber der Johannesschule** abholt und am **Sonntag gegen 14:30 Uhr** wieder dort ablädt.

**Anmeldungen bitte**

**bis 15. Januar 2025**

**im Gemeindebüro abgeben**

**An der Johanneskirche 2**

**06110 Halle (Saale)**

### Kosten

Der Fahrpreis, sowie Unterkunft und Verpflegung sind in den Kosten inbegriffen. Die Plätze werden nach Reihenfolge der Anmeldung und der Überweisungen vergeben.

- Erwachsene €130.-
- Jugendliche (14-18 Jahre), Studierende und Azubis €60.-
- Kinder (ab 3 Jahren) €30.-
- Kinder unter 3 Jahren ---

In Absprache sind auch Ratenzahlungen möglich. Der Abschluss einer Reise-rücktrittsversicherung wird empfohlen.

Wir bitten um Überweisung der Kosten zeitgleich mit der Anmeldung an den

**Ev. Kirchenkreis Halle-Saalkreis**

GENODED1DKD | KD-Bank

**IBAN DE33 3506 0190 1553 8640 42**

Verwendungszweck:

**RT3629\_Gemeindefahrt2025\_Name**

### Zimmerwunsch

Wir versuchen, den Wünschen zu entsprechen, können es aber nicht garantieren.

Ich habe den zu zahlenden Gesamtbetrag auf das Gemeindekonto überwiesen.

Bitte hier abtrennen

### Absender

Name \_\_\_\_\_

Strasse \_\_\_\_\_

PLZ | Ort \_\_\_\_\_

Telefon \_\_\_\_\_

Email \_\_\_\_\_

### Unterschrift

(der/s Erziehungsberechtigten)